

Technical Service Sheet



《コスモピュアスピン》 RB、RC

■ 高度精製基油

- 昨今の安全衛生、ファイン化の時代を迎え、高度に精製された高級潤滑油のニーズが高まっております。コスモピュアスピンは、水素精製装置で精製したパラフィン系の商品です。この安定した品質は、ユーザーニーズに充分マッチするものと確信しております。特に、工業潤滑油等の高級潤滑油の基油として最適です。

《特長》

1. 高度水素精製処理により、芳香族分が少なく、パラフィンリッチになっております。
2. 蒸留性状をナローカットにしており、不乾性で優れた潤滑性を持っております。
3. 重金属、不純物を全く含みませんので、皮膚荒れの抵抗力が優れています。
4. 日光や熱等に対して化学的にも高い安定性を有しています。
5. 環境安全面から、米国OSHA基準・EU基準等の発がん性基準(PCA3%未満)をクリアーしています。

《用途》

インキ、ゴム、プロセス油、グリース、金属加工油、界面活性剤、各種添加剤他の原料油

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本 社	〒105-8331 東京都港区芝浦1丁目1番1号	TEL 03-3798-3161
東日本支店	TEL 03-5403-1440	西日本支店 TEL 06-6271-1753
仙台営業所	TEL 022-267-2140	広島営業所 TEL 082-506-2891
札幌営業所	TEL 011-251-3694	高松営業所 TEL 087-822-8841
名古屋支店	TEL 052-204-1021	福岡支店 TEL 092-713-7723

《コスモピュアスピンの代表性状》

試験項目	品名	コスモピュアスピン	
		RB	RC
密度(15℃)	g/cm ³	0.8520	0.8440
引火点(COC)	℃	184	176
動粘度 mm ² /s	(40℃)	15.30	9.720
	(100℃)	3.480	2.610
流動点	℃	-12.5	-15.0
色(セーボルト)		+29	+30
酸価	mgKOH/g	0.01以下	0.01以下
硫黄分(X線法)	mass%	0.003	0.004
残留炭素分	mass%	0.01以下	0.01以下
銅板腐食	(100℃、3hr)	1	1
アニリン点	℃	102.0	97.0
熱変色	(100℃、6hr)	+30	+30
屈折率	(20℃)	1.4685	1.4646
組成分析 (n-d-M)	%C _A	1.3	2.0
	%C _N	31.6	32.1
	%C _P	67.1	65.9
平均分子量		345	299
蒸留性状 ℃	初留点	284	273
	95%留出温度	462	424
GC法			
DMSO抽出物	mass%	0.3	0.5

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更される場合があります。

取り扱い上の注意

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「製品安全データシート」は製品購入先にご用命願います。
 なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。