

Technical Service Sheet



《コスモピュアスピンESP》

■ 高度精製基油

● 昨今の安全衛生、ファイン化の時代を迎え、高度に精製された高級潤滑油のニーズが高まっております。
コスモピュアスピンESPは、水素精製装置で精製したパラフィン系の潤滑油です。
この安定した品質は、ユーザーニーズに充分マッチするものと確信しており、特に、工業潤滑油(工作油、インキ溶剤)等の基油として最適です。

《特長》

- (1) 高度水素精製処理により、芳香族分が少なく、パラフィンリッチになっております。
- (2) 蒸留性状はナローにカットにしており、不乾性で優れた潤滑性を持っております。
- (3) 重金属、不純物を全く含みませんので、皮膚荒れの抵抗力が優れています。
- (4) 日光や熱等に対して化学的にも高い安定性を有しています。
- (5) 環境安全面から、米国OSHA基準・EU基準等の発がん性基準(PCA3%未満)をクリアしています。

《用途》

各種工業製品の原料(工作油)、希釈剤(インキ、各種添加剤・界面活性剤)、ゴム配合油など。

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本 社	〒105-8331 東京都港区芝浦1丁目1番1号	TEL 03-3798-3161
東日本支店	TEL 03-5403-1440	西日本支店 TEL 06-6271-1753
仙台営業所	TEL 022-267-2140	広島営業所 TEL 082-506-2891
札幌営業所	TEL 011-251-3694	高松営業所 TEL 087-822-8841
名古屋支店	TEL 052-204-1021	福岡支店 TEL 092-713-7723

《コスモピュアスピンプンESPの代表性状》

試験項目	品名	コスモピュアスピンプンESP
密度(15°C)	g/cm ³	0.8425
引火点(COC)	°C	140
動粘度 mm ² /s	(40°C)	4.789
	(100°C)	1.640
流動点	°C	-12.5
色(セーボルト)		30
酸価	mgKOH/g	0.03
硫黄分(X線法)	mass%	0.07
残留炭素分	mass%	0.01以下
銅板腐食	(100°C、3hr)	1
アニリン点	°C	79.1
熱変色(100°C,6h)	色(セーボルト)	30
屈折率	(20°C)	1.4664
組成分析 (n-d-M)	%C _A	9.8
	%C _N	33.7
	%C _P	56.5
平均分子量		225
蒸留性状 °C	初留点	234
	95%留出温度	367
GC法		

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更される場合があります。

取り扱い上の注意

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「製品安全データシート」は製品購入先にご用命願います。
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。