

Technical Service Sheet



コスモ石油ルブリカンツ株式会社

《コスモ放電加工》 A, D, SP

■放電加工専用油

- 放電加工は、電極と被加工物を誘電液体(加工油)中に微小間隙を隔てて対向させ、高密度電気エネルギーを与えることによって生じる熱作用と、加工液体の気化膨張作用によって、被加工の物表面に形成される放電痕の累積により、被加工物を電極形状に対応した所定の形状に加工する方法で、現在、金属加工等の金型の精密加工に広く用いられています。とりわけ最近の量産品には、少量多品種のものが多く、それらの高精度・高能率加工の要求のために、放電加工技術はめざましい発展をとげています。放電加工では以下の点で、加工液の果たす役割は特に重要です。
 - ・電極を冷却し放電点の電流密度を増大する。
 - ・極間の残留イオンを消して絶縁の回復を早める。
 - ・電極への付着を妨げる加工くずや油の分解物を極間から排除する。
- 「コスモ放電加工」は高度に精製されたパラフィン系基油を主成分とした、低粘度で、なおかつ引火点が高い放電加工専用油です。「コスモ放電加工A」は一般用、「コスモ放電加工D」はゴム・パッキンなどのシール材の膨張劣化対策用、「コスモ放電加工SP」は精密加工用に適しています。

《特長》

1. 低粘度のため加工屑の排除が容易です。
2. ~~引火点が高いので、火災防止上安全です。~~
3. 安定性がよく、長期間の使用に耐えます。
4. 一般加工油のような強い臭気がありません。

《用途》

放電加工専用の潤滑油です。

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)

TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185

カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

《コスモ放電加工の代表性状》

試験項目	品名	コスモ放電加工		
		A	D	SP
外観		無色透明	無色透明	無色透明
密度(15℃)	g/cm ³	0.8041	0.7916	0.7900
引火点	℃	84	110	90
動粘度(40℃)	mm ² /s	1.665	2.621	2.260
流動点	℃	-25.0	-40.0	-50.0
分留性状 °C	(初留点)	206	240	210
	(50%点)	230	250	235
	(終点)	268	271	265
銅板腐食(100℃、1hr)		1	1	1
色(ASTM)		L0.5	L0.5	L0.5
危険物分類		第4類 第3石油類	第4類 第3石油類	第4類 第3石油類

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更場合があります。

《荷姿》

18リットル缶, 200リットルドラム缶

取り扱い上の注意

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)から閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。