

# Technical Service Sheet



コスモ石油ルブリカンツ株式会社

## 《コスモSP》 5、7

### ■ 高度精製基油

- 昨今の安全衛生、ファイン化の時代を迎え、高度に精製された高級潤滑油のニーズは更に高まりを見せております。

コスモSP 5、7は、水素精製装置で高度に精製した工業用流動パラフィン級の商品です。

この安定した品質は、ユーザーニーズに十分マッチするものと確信しており、ご安心してご使用いただけます。

#### 《特長》

1. 高度精製処理により、芳香族分を著しく減少させパラフィンリッチになっております。
2. 蒸留性状をナローにカットしており、不乾性で優れた潤滑性を持っています。
3. 重金属、不純物を極めて低く抑えていますので、皮膚荒れの抵抗力が優れています。
4. 日光や熱等に対して化学的にも高い安定性を有しています。

#### 《用途》

1. 原料油用…… インキ、ゴム、プロセス油、グリース、金属加工油、界面活性剤、各種添加剤の原料油
2. 化学工業用…… 各合成樹脂剤、合成樹脂ペレットの再生容色圧縮機の潤滑油
3. 繊維工業用…… 繊維機械の原料油、繊維機械の潤滑油、モップ含浸油

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)

TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185

カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

《コスモSPの代表性状》

試験項目	品名	コスモSP	
		5	7
密度(15°C)	g/cm <sup>3</sup>	0.8380	0.8510
反応		中性	中性
引火点(COC)	°C	142	154
動粘度 mm <sup>2</sup> /s	( 40°C)	4.560	6.740
	(100°C)	1.610	2.050
粘度指数		—	94
流動点	°C	0.0	-2.5
色(セーボルト)		+27	+28
銅板腐食	(100°C、3hr)	1	1
硫黄分(X線法)	mass%	0.14	0.13
残留炭素分	mass%	0.01以下	0.01以下
酸価	mgKOH/g	0.01以下	0.01以下
熱変色	(100°C、6hr)	+30	+26
アニリン点	°C	79.9	82.5
屈折率	(20°C)	1.4649	1.4709
組成分析 (n-d-M)	%C <sub>A</sub>	10.7	9.2
	%C <sub>N</sub>	28.5	30.3
	%C <sub>P</sub>	60.8	60.5
平均分子量		222	259
粘度比重恒数		0.8217	0.8284
蒸留性状 °C	初留点	245	238
	GC法	95%留出温度	452

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更される場合があります。

**取り扱い上の注意**

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。  
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。