

# Technical Service Sheet



コスモ石油ルブリカンツ株式会社

## 《コスモピュアスピンESP》

### ■ 高度精製基油

● 昨今の安全衛生、ファイン化の時代を迎え、高度に精製された高級潤滑油のニーズが高まっております。  
コスモピュアスピンESPは、水素精製装置で精製したパラフィン系の潤滑油です。  
この安定した品質は、ユーザーニーズに充分マッチするものと確信しており、特に、工業潤滑油(工作油、インキ溶剤)等の基油として最適です。

#### 《特長》

- (1) 高度水素精製処理により、芳香族分が少なく、パラフィンリッチになっております。
- (2) 蒸留性状はナローにカットにしており、不乾性で優れた潤滑性を持っております。
- (3) 重金属、不純物を極めて低く抑えていますので、皮膚荒れの抵抗力が優れています。
- (4) 日光や熱等に対して化学的にも高い安定性を有しています。
- (5) 環境安全面から、米国OSHA基準・EU基準等の発がん性基準(PCA3%未満)をクリアしています。

#### 《用途》

各種工業製品の原料(工作油)、希釈剤(インキ、各種添加剤・界面活性剤)、ゴム配合油など。

#### コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)

TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185

カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

《コスモピュアスピネSPの代表性状》

試験項目		品名	コスモピュアスピネSP
密度(15℃)	g/cm <sup>3</sup>		0.8425
引火点(COC)	℃		140
動粘度 mm <sup>2</sup> /s	( 40℃)		4.789
	(100℃)		1.640
流動点	℃		-12.5
色(セーボルト)			30
酸価	mgKOH/g		0.03
硫黄分(X線法)	mass%		0.07
残留炭素分	mass%		0.01以下
銅板腐食	(100℃、3hr)		1
アニリン点	℃		79.1
熱変色(100℃、6h)	色(セーボルト)		30
屈折率	(20℃)		1.4664
組成分析 (n-d-M)	%C <sub>A</sub>		9.8
	%C <sub>N</sub>		33.7
	%C <sub>P</sub>		56.5
平均分子量			225
蒸留性状 °C	初留点		234
	95%留出温度		367
GC法			

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更場合があります。

**取り扱い上の注意**

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。  
 なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。