

Technical Service Sheet



コスモ石油ルブリカンツ株式会社

《コスモピュアスピン》 D、TK、G、C

■ 高度精製基油

- 昨今の安全衛生、ファイン化の時代を迎え、高度に精製された高級潤滑油のニーズが高まっております。コスモピュアスピンは、水素精製装置で精製したパラフィン系の潤滑油です。この安定した品質は、ユーザーニーズに充分マッチするものと確信しており、特に、工業潤滑油(工作油剤、インキ溶剤)等の基油として最適です。

《特長》

1. 高度水素精製処理により、芳香族分が少なく、パラフィンリッチになっております。
2. 蒸留性状はナローにカットしており、不乾性で優れた潤滑性を持っております。
3. 重金属、不純物を極めて低く抑えていますので、皮膚荒れの抵抗力が優れています。
4. 日光や熱等に対して化学的にも高い安定性を有しています。
5. 環境安全面から、米国OSHA基準・EU基準等の発がん性基準(PCA3%未満)をクリアーしています。

《用途》

各種工業製品の原料(工作油剤)、希釈剤(インキ・各種添加剤・界面活性剤)、ゴム配合油など。

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)

TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185

カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

《コスモピュアスピンの代表性状》

試験項目	品名	コスモピュアスピン			
		D	TK	G	C
密度(15°C)	g/cm ³	0.8510	0.8640	0.8810	0.8670
引火点(COC)	°C	154	174	180	172
動粘度	mm ² /s				
	(40°C)				
	(100°C)	2.050	2.490	4.250	2.550
流動点	°C	-2.5	-5.0	-7.5	-10.0
色		(セーホルト)+28	(セーホルト)+30	(ASTM)L1.5	(セーホルト)+30
酸価	mgKOH/g	0.01以下	0.01以下	0.01以下	0.01以下
硫黄分(X線法)	mass%	0.133	0.092	0.35	0.14
残留炭素分	mass%	0.01以下	0.01以下	0.01以下	0.01以下
銅板腐食	(100°C、3hr)	1	1	1	1
アニリン点	°C	82.5	83.1	88.8	81.6
屈折率	(20°C)	1.4709	1.4768	1.4857	1.4790
組成分析 (n-d-M)	%C _A	9.2	9.3	9.6	10.7
	%C _N	30.3	31.8	28.3	30.3
	%C _P	60.5	58.9	62.1	59.0
平均分子量		259	286	377	289
蒸留性状 °C	初留点	238	245	241	259
	95%留出温度	420	452	525	432
GC法					
DMSO抽出物	mass%	1.8	1.8	2.0	2.4

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更される場合があります。

取り扱い上の注意

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。